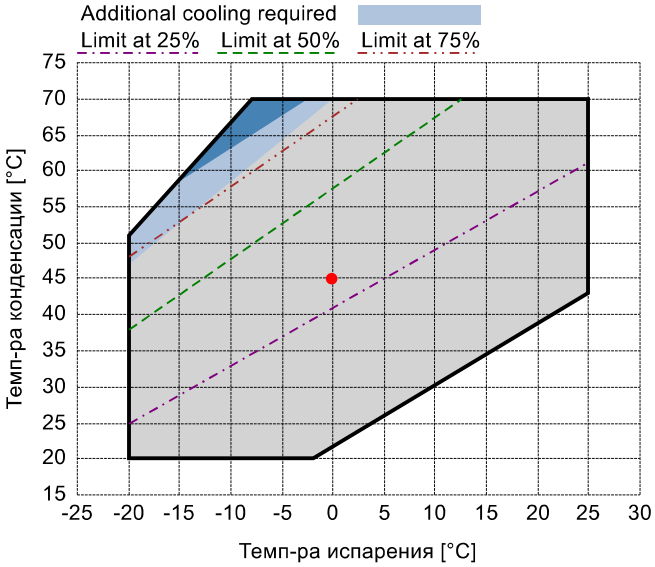
Исходные данные

Хладагент		R134a
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	45
Давление конденсации	bar	11,6
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	45
Темп-ра испарения	°C	0
Давление кипения	bar	2,93
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Компрессор :		**CXH92-240-702Y**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	370,915
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	370,915
Производительность испарителя	kW	370,915
Потребляемая мощность	W	111222
Производительность конденсатора, теор.	kW	482,137
Электрический ток	A	195,1
Холодильный коэффициент	W/W	3,33
Массовый расход	kg/h	9350
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Подключение	-	SDS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	69,78
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	21,12
Теплообмен маслоохладителя	kW	-
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	-
Сертифицирован	-	Frascold

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

FRASCOLD SPA - via Barbara Melzi 103/105, IT 20027 Rescaldina MI - +39-0331-742201 - frascold@frascold.it - www.frascold.it

Маслоотделитель:

Модель		WK202
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		6
Использование (Количество отделителей)	%	16,67
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	18135
Использование (Массовый расход хладагента)	%	51,56
Расход масла, максимум	l/min	227,5
Использование (Расход масла)	%	9,28
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	9350
Расход масла, Компрессоры	l/min	21,12
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	0
Темп-ра всас. Газа	°C	10
Темп-ра конденсации	°C	45
Темп-ра жидкости	°C	45

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH92-240-702Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Технические данные:

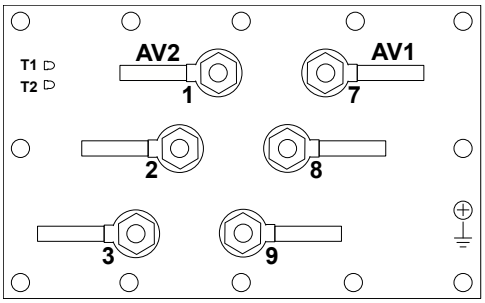
Объемная произв-ть	702 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	427 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	650 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	2029 A
Вес нетто	1385 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170
Заправка маслом	26 l
Максимальное статическое давление BP	20,5 bar
Максимальное рабочее давление HP	30 bar

Уровень шума:

Уровень звуковой мощности 5/50°C R407C @50Hz	92,9 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	84,9 dB(A)
Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz	91 dB(A)
Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m	83 dB(A)

*Полусферич. модель

Электрические подключения:

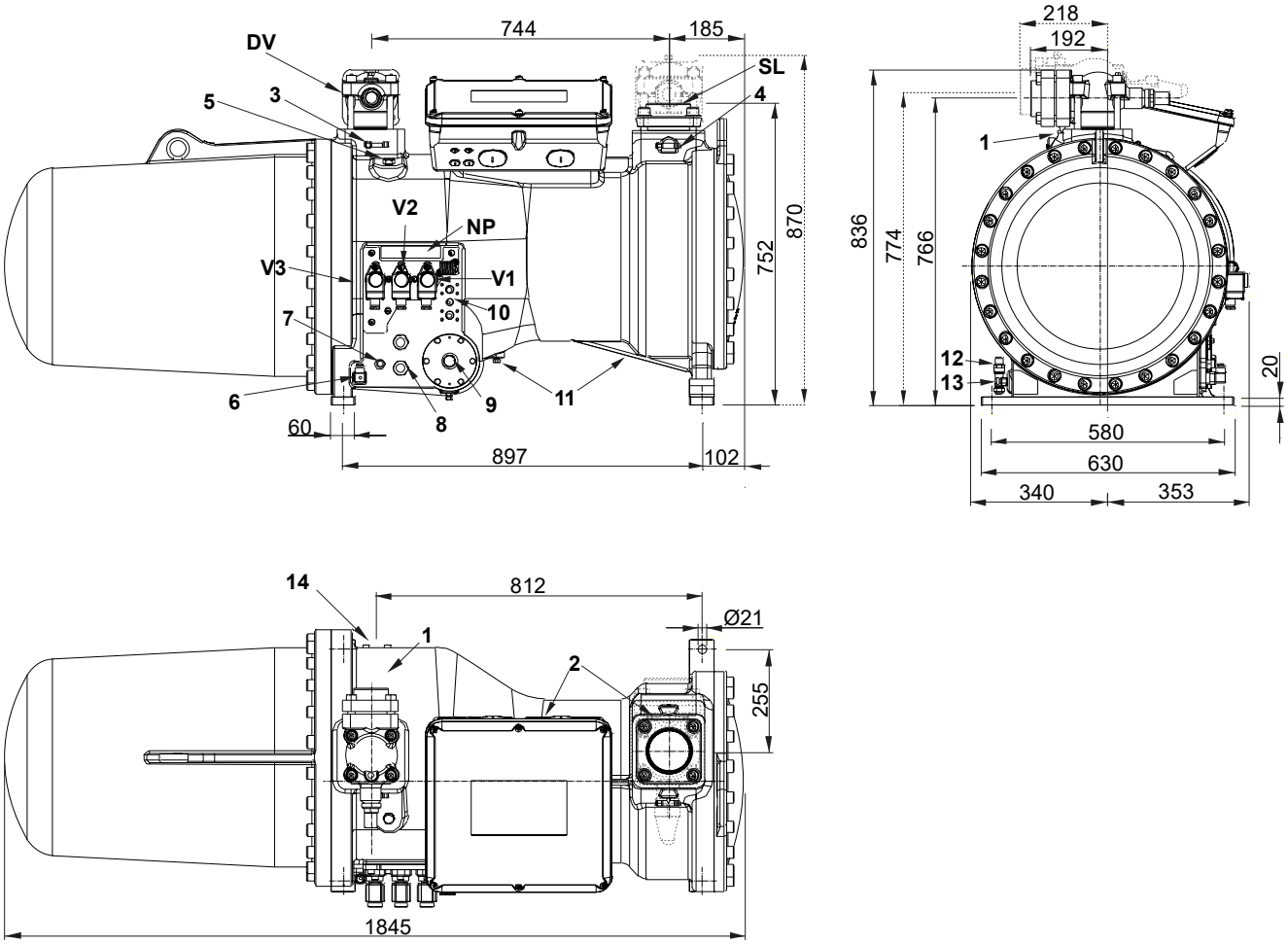


Модель: CXH92-240-702Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	4 1/8" in - 105 mm	7: Разъем для регулятора уровня масла	3/4" NPT
DV: Нагнетательный вентиль	DN80	8: Смотровое стекло уровня масла	-
SL: Подключение всасывающей линии	4 1/8"	9: Подключение датчика засорения фильтра	1/2" GAS
V1: Клапан регулировки производительности	-	10: Разъем для маслоохладителя	1/2" NPT
V2: Клапан регулировки производительности	-	11: Заглушка для слива масла	1/4" NPT
V3: Клапан регулировки производительности	-	12: Клапан слива масла	1/8" NPT
1: Разъем для высокого давления	1/8" NPT	13: Датчик максимальной температуры масла	-
2: Разъем для низкого давления	1/8" NPT	14: Разъем ECO / впрыск жидкости	1 3/8"
3: Разъем для высокого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
4: Разъем для низкого давления	1/4" SAE x 1/4" SAE	DIMENSION UNITS:	mm
5: Заглушка (заправка масла)	3/8" GAS	SECONDARY DIMENSION UNITS:	[in]
6: ТЭН подогрева картера	-		

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления

Модель: CXH92-240-702Y

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 SDS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for CXH92-240-702Y:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R134a
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	5,239026E+005	7,853753E+004
C2	1,982477E+004	2,370861E+003
C3	5,551182E+002	-1,525286E+002
C4	2,273252E+002	4,644384E+001
C5	-1,683932E+001	-5,738934E+001
C6	-1,200483E+002	1,628997E+001
C7	1,366170E+000	8,233905E-001
C8	-2,831974E-001	-5,986351E-001
C9	-1,545952E+000	6,027949E-001
C10	7,147314E-001	7,199704E-002

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления