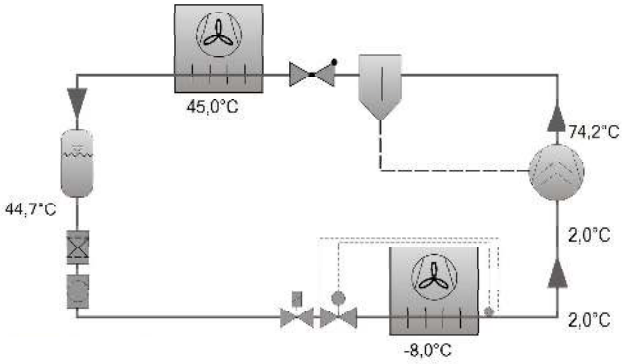
Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры

Исходные данные

Хладагент	R404A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-8,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Стандарт
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	100%
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

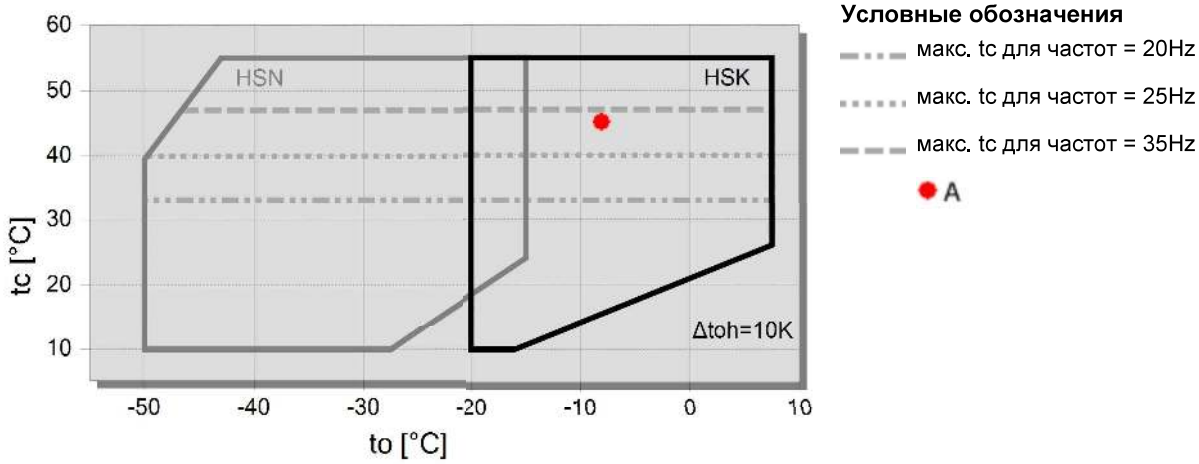


Результат

Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	202 kW
Холодопроизвод-сть*	202 kW
Произв-сть испарителя	202 kW
Потребл. мощность	97,5 kW
Ток (400V)	162,3 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	299 kW
COP/КПД	2,07
COP/КПД *	2,07
Массов. расход LP	7073 kg/h
Массов. расход HP	7073 kg/h
Режим эксплуатации	Стандарт
Темп. жидкости	44,7 °C
Объемн. расход масла	2,43 m³/h
Способ охлаждения	--
Температура нагнетания без охлаждения	74,2 °C

Данные, подтверждённые экспериментально
*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения



Технические данные

Размеры и соединения

