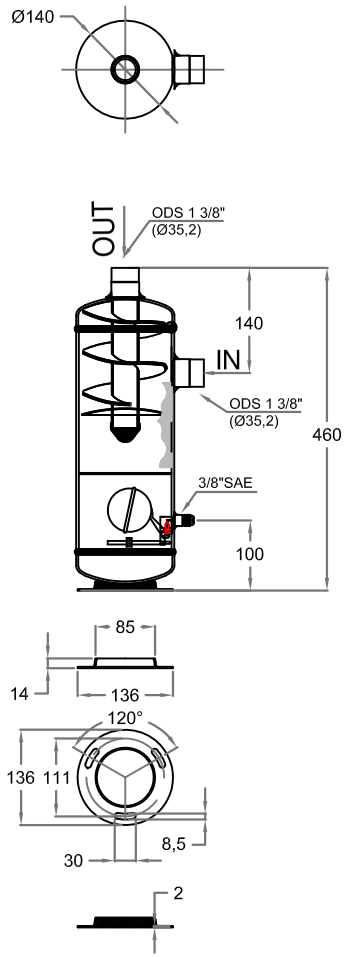
ВС-OS-H1-35 00 000СБ



Технические характеристики

1. *Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 4,5 (45)*
2. *Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)*
3. *Пробное давление МПа (кг / кв.см) 6,5 (65)*
4. *Расчетная температура стенки С -20 / +130*
5. *Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20*
6. *Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный*
7. *Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3*
8. *Срок службы лет, не менее 10*
9. *Внутренний объем, л 5,4*

Технические требования

1. *Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.*
2. *В сварных соединениях не допускаются:*

2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;

2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;

2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;

2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;

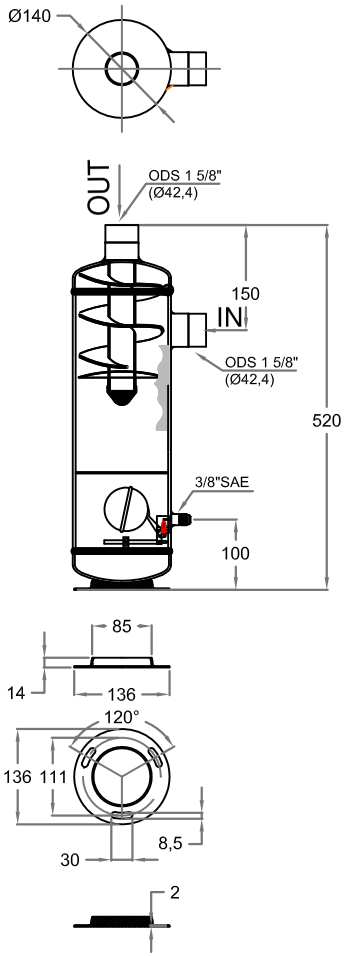
2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;

3. *На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.*
4. *При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.*
5. *На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.*
6. *Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости Рраб 6,5МПа (65 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.*
7. *Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005*
8. **Размеры для справок.*

					ВС-OS-H1-35 00 000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Маслоотделитель ВС-OS-H1-35	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.							7,0кг / 1:7
Пров.						Лист	Листов 1
Т. контр.							
Гл. инж.						ТМ Бикул	
Н. контр.							
Утв.							
Копировал						Формат	

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. No докум.
Взам. инв.
Подп. и дата
Инв. No подл.

ВС-OS-H1-42 00 000СБ



Технические характеристики

1. *Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 4,5 (45)*
2. *Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)*
3. *Пробное давление МПа (кг / кв.см) 6,5 (65)*
4. *Расчетная температура стенки С -20 / +130*
5. *Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20*
6. *Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный*
7. *Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3*
8. *Срок службы лет, не менее 10*
9. *Внутренний объем, л 6,0*

Технические требования

1. *Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.*
2. *В сварных соединениях не допускаются:*

2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;

2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;

2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;

2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;

2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;

3. *На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.*
4. *При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.*
5. *На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.*
6. *Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости Рраб 6,5 МПа (65 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.*
7. *Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005*
8. **Размеры для справок.*

					ВС-OS-H1-42 00 000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Маслоотделитель ВС-OS-H1-42	Лит.	Масса / Масштаб
Пров.							7,5кг / 1:7
Т.контр.						Лист	Листов 1
Гл. инж.							
Н.контр.						ТМ Бикул	
Утв.							
Копировал						Формат	

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

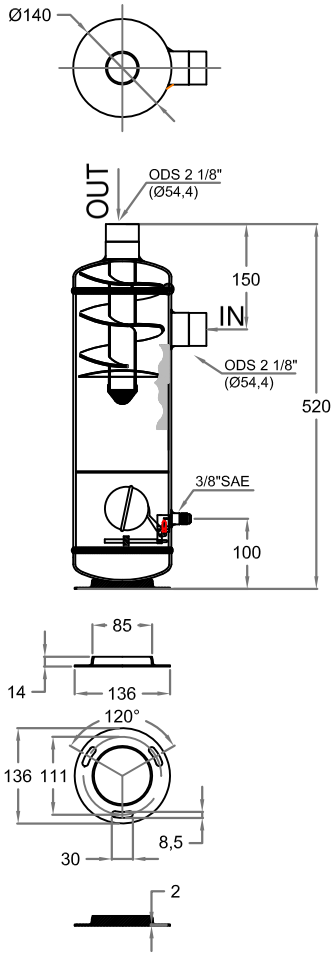
Инв. № докум.

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. № подл.

ВС-OS-H1-54 00 000СБ



Технические характеристики

1. *Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 4,5 (45)*
2. *Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)*
3. *Пробное давление МПа (кг / кв.см) 6,5 (65)*
4. *Расчетная температура стенки С -20 / +130*
5. *Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20*
6. *Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный*
7. *Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3*
8. *Срок службы лет, не менее 10*
9. *Внутренний объем, л 6,0*

Технические требования

1. *Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.*
2. *В сварных соединениях не допускаются:*

2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;

2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;

2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;

2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;

2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;

3. *На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.*
4. *При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.*
5. *На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.*
6. *Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости Рраб 6,5 МПа (65 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.*
7. *Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005*
8. **Размеры для справок.*

					ВС-OS-H1-54 00 000СБ		
						Лит.	Масса / Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Маслоотделитель ВС-OS-H1-54		8,0кг 1:7
Разраб.						Лист	Листов 1
Пров.							
Т. контр.							
Гл. инж.							
Н. контр.							ТМ Бикул
Утв.							
						Копировал	Формат

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. No докум.
Взам. инв.
Подп. и дата
Инв. No подл.