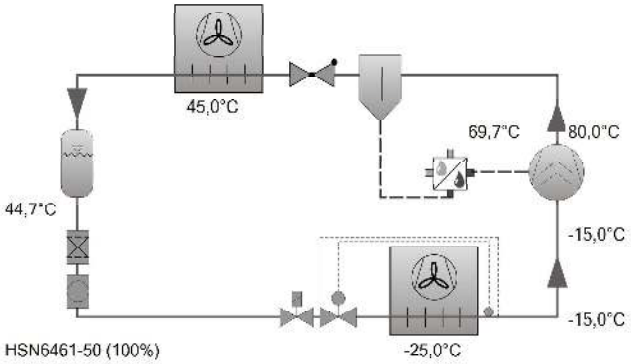
Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

Хладагент	R404A
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"
Тиспарения SST	-25,00 °C
Тконденсации SCT	45,0 °C
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K
Перегрев всасыв. паров	10,00 K
Режим эксплуатации	Стандарт
Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Полезный перегрев	100%
Дополнит. охлаждение	Автоматически
Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

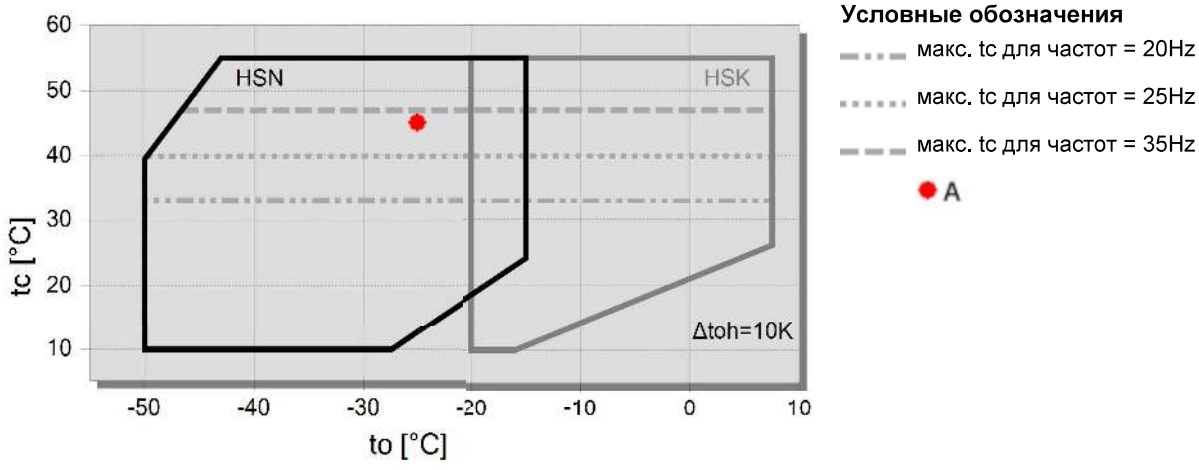


Результат

Ступени регулирования производительности	100%
Холодопроизвод-сть	43,3 kW
Холодопроизвод-сть*	43,3 kW
Произв-сть испарителя	43,3 kW
Потребл. мощность	38,7 kW
Ток (400V)	62,1 A
Напряжения питания	380-415V
Производительность конденсатора	74,6 kW
COP/КПД	1,12
COP/КПД *	1,12
Массов. расход LP	1686 kg/h
Массов. расход HP	1686 kg/h
Режим эксплуатации	Стандарт
Темп. жидкости	44,7 °C
Объемн. расход масла	1,40 m³/h
Способ охлаждения	Внешнее
выход из маслоохл-ля	69,7 °C
Произв-ть маслоохл-ля	7,40 kW
Температура нагнетания без охлаждения	93,5 °C

Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы)
*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения



Технические данные

Размеры и соединения

