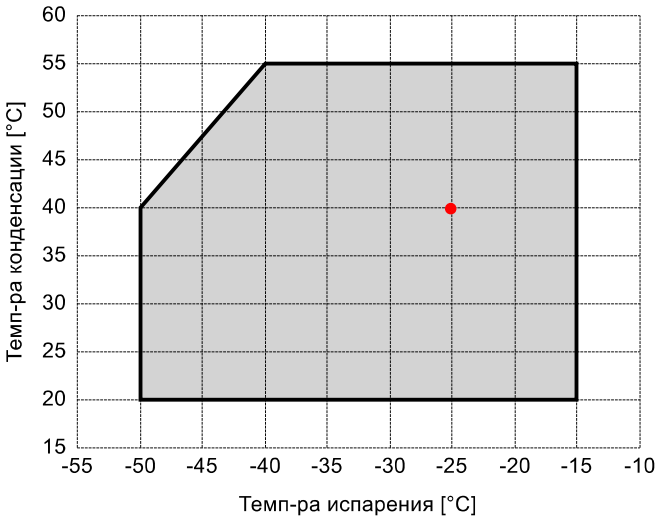
Исходные данные

Хладагент		R404A
Темп-ра, используемая в расчете		Темп-ра точки росы
Режим расчёта		Охлаждение/Кондиц.
Режим эксплуатации		Субкритический
Электропитание		400/3/50
Темп-ра конденсации	°C	40
Давление конденсации	bar	18,17
Переохлаждение жидкости	K	0
Темп-ра жидкости	°C	39,64
Темп-ра испарения	°C	-25
Давление кипения	bar	2,5
Перегрев всас. Газа	K	10
Полезный перегрев	%	100



Выходящие данные

Compressor :		**FVR-L-50-160**
Количество компрессоров :		FSx1
Холодопроизводительность	kW	47,324
Холодопроизводительность [*поз.]	kW	47,324
Производительность испарителя	kW	47,324
Потребляемая мощность	W	33113
Производительность конденсатора, теор.	kW	79,993
Электрический ток	A	54,35
Холодильный коэффициент	W/W	1,43
Массовый расход	kg/h	1686
Рабочая частота эл. сети	Hz	50
Connection	-	PWS
Режим эксплуатации	-	100%
Темп-ра нагнетания	°C	80,82
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Коэффициент (%)	%	100,0%
Примечание	-	
Расход масла	l/min	25,92
Теплообмен маслоохладителя	kW	0,443
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	79,47
Сертифицирован	-	Frascold

Note:

- Высокая т-ра нагнетания. Охлаждение масла

Сертифицирован:

- Frascold tentative data

Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

All data subject to change without notice

Маслоохл-ль с воздушным охл-ем:

Модель		SZ-A0C1
Номер маслоохладителя		1
Результаты расчета		
Теплообмен, максимум	kW	11,374
Использование (Теплообмен)	%	3,89
Расход масла, максимум	l/min	32
Использование (Расход масла)	%	81
Расход воздуха	m³/h	4500
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	0,443
Расход масла	l/min	25,92
Температура нагнетания без охлаждения	°C	80,82
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	79,47
Температура воздуха на входе в маслоохладитель	°C	35
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	39,64

Маслоохл-ль с водяным охл-ем:

Модель		SZ-W0C1
Номер маслоохладителя		1
Results configuration 1		
Number of passes		8
Теплообмен, максимум	kW	15,189
Использование (Теплообмен)	%	2,92
Расход воды	m³/h	2,18
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30,17
Pressure drop water side	bar	0,21
Results configuration 2		
Number of passes		4
Теплообмен, максимум	kW	15,406
Использование (Теплообмен)	%	2,88
Расход воды	m³/h	4,44
Температура воды на выходе из маслоохладителя	°C	30,09
Pressure drop water side	bar	0,08
Selection parameters		
Теплообмен маслоохладителя	kW	0,443
Расход масла	l/min	25,92
Температура нагнетания без охлаждения	°C	80,82
Темп-ра нагнетания, с маслоохладителем	°C	80
Температура масла на выходе из маслоохладителя	°C	79,47
Температура воды на входе в маслоохладитель	°C	30
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	39,64

All data subject to change without notice

Маслоотделитель:

Модель		WP200T
Количество отделителей		1
Результаты расчета		
Количество компрессоров, максимум		2
Использование (Количество отделителей)	%	50
Массовый расход хладагента, максимум	kg/h	3675
Использование (Массовый расход хладагента)	%	45,88
Расход масла, максимум	l/min	51,6
Использование (Расход масла)	%	50,23
Selection parameters		
Количество компрессоров		1
Массовый расход, Компрессоры	kg/h	1686
Расход масла, Компрессоры	l/min	25,92
Operating conditions		
Темп-ра испарения	°C	-25
Темп-ра всас. Газа	°C	-15
Темп-ра конденсации	°C	40
Темп-ра жидкости	°C	39,64

All data subject to change without notice

Модель: FVR-L-50-160

Хладагент: R404A

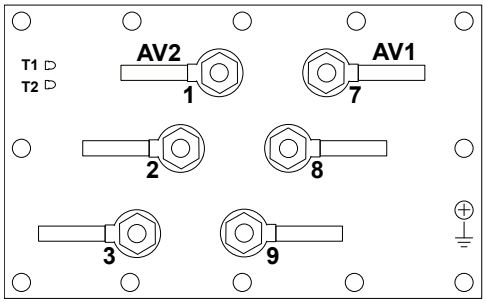
Электропитание: 400/3/50 PWS

Технические данные:

Объемная произв-ть	160 m³/h
номин-ое значение скорости вращения	2900 rpm
Напряжение двигателя	400 V
номин-ое значение частоты эл. сети	50 Hz
Максимальный рабочий ток (MRA)	89 A
Ток заблокированного ротора (LRA)	220 A
Ток заблокированного ротора (LRA), DOL	340 A
Вес нетто	223 kg
Холодильное масло	FRASCOLD POE170

Уровень шума:

Электрические подключения:

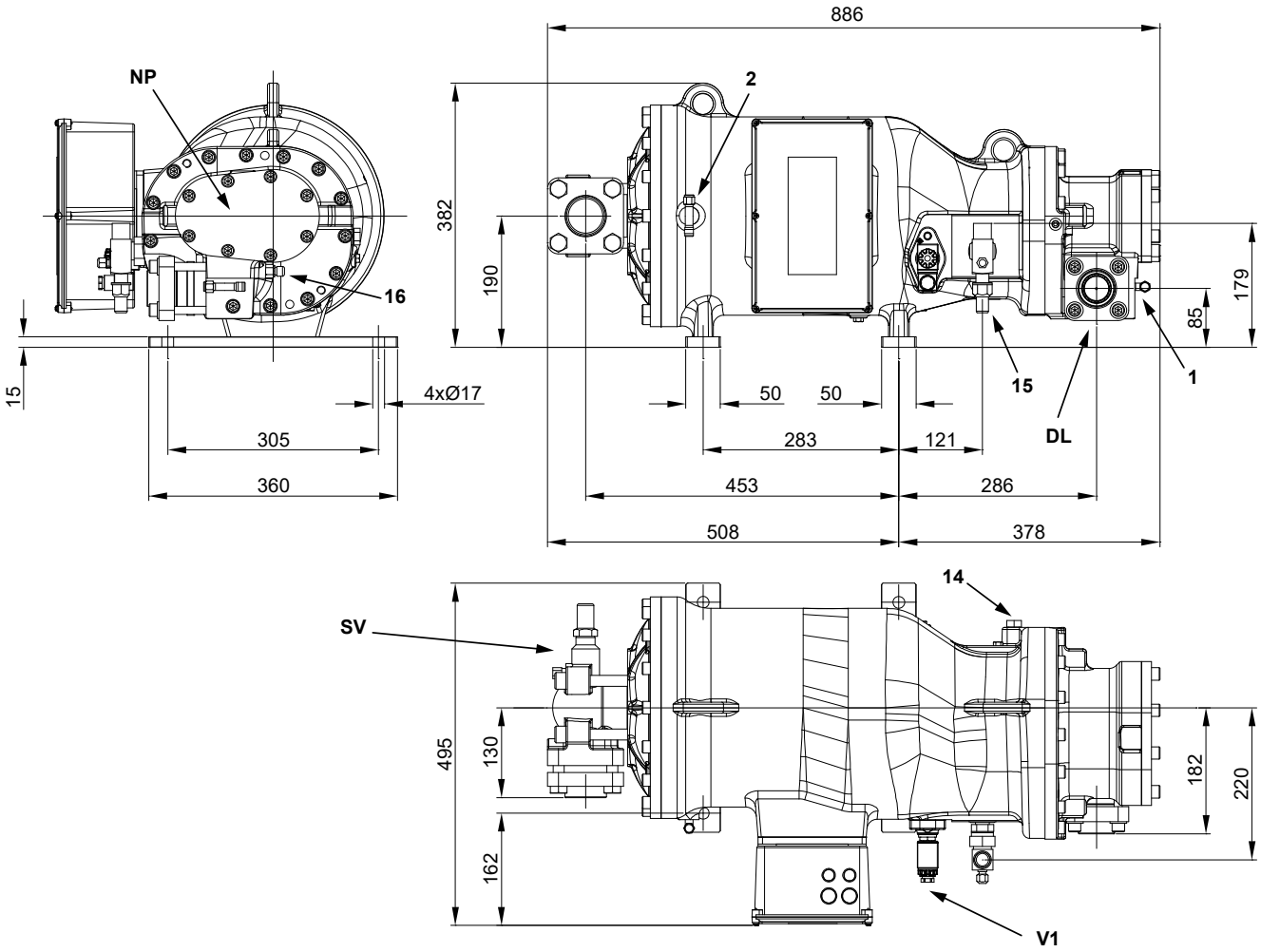


Модель: FVR-L-50-160

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Размеры:



Комментарии:

SV: Всасывающий вентиль	2" 1/8 in - 54 mm	14: ECO/liquid injection connection	1/2" SAE
DV: Нагнетательный вентиль	1" 5/8 in - 42 mm	15: Oil return connection	3/8" NPT
V1: Соленоид управления произв-стью	-	16: Discharge temperature sensor	-
1: High pressure connection	1/8" NPT	NP: Заводская этикетка на компрессоре	
2: Low pressure connection	1/8" NPT		

Модель: FVR-L-50-160

Хладагент: R404A

Электропитание: 400/3/50 PWS

Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-L-50-160:

*S = Tevap ; D = Tcond

Рекомендуемые условия	
Хладагент	R404A
Темп-ра окружающей среды	35 °C
Перегрев всас. Газа	10 K
Переохлаждение жидкости	0 K
Эл. частота	50 Hz

	Холодопроизводительность [W]	Потребляемая мощность [W]
C1	1,823240E+005	4,898710E+004
C2	6,284236E+003	1,077148E+003
C3	-1,423774E+002	-7,009805E+002
C4	7,457160E+001	1,395914E+001
C5	-3,645678E+001	-9,064403E+000
C6	-4,229096E+001	2,189756E+001
C7	2,875135E-001	7,898940E-002
C8	-4,891716E-001	-7,264110E-002
C9	-2,898546E-001	7,598340E-002
C10	2,739019E-001	-1,194066E-001

All data subject to change without notice