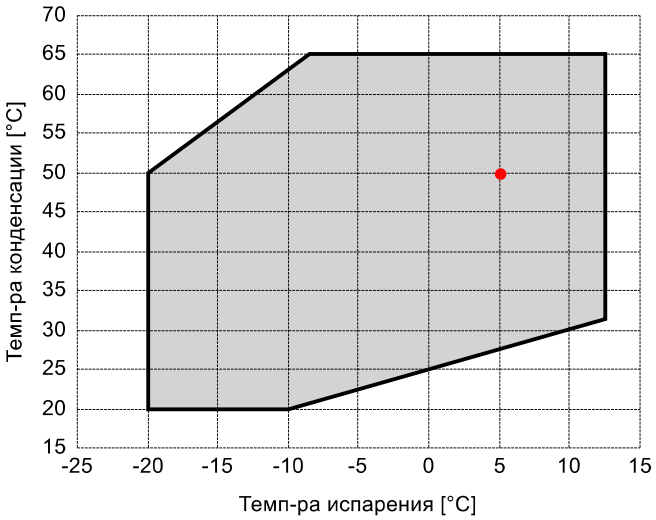
## Исходные данные

| | | |
|---|---|---|
| Хладагент | | R134a |
| Темп-ра, используемая в расчете | | Темп-ра точки росы |
| Режим расчёта | | Охлаждение/Кондиц. |
| Режим эксплуатации | | Субкритический |
| Электропитание | | 400/3/50 |
| | | |
| Темп-ра конденсации | °C | 50 |
| Давление конденсации | bar | 13,17 |
| Переохлаждение жидкости | K | 0 |
| Темп-ра жидкости | °C | 50 |
| Темп-ра испарения | °C | 5 |
| Давление кипения | bar | 3,5 |
| Перегрев всас. Газа | K | 10 |
| Полезный перегрев | % | 100 |




## Выходящие данные

| | | |
|---|---|---|
| **Компрессор :** | | **FVR-H-140-540** |
| Количество компрессоров : | | FSx1 |
| Холодопроизводительность | kW | 329,506 |
| Холодопроизводительность [ *поз. ] | kW | 329,506 |
| Производительность испарителя | kW | 329,506 |
| Потребляемая мощность | W | 99286 |
| Производительность конденсатора, теор. | kW | 428,792 |
| Электрический ток | A | 161,96 |
| Холодильный коэффициент | W/W | 3,32 |
| Массовый расход | kg/h | 8580 |
| Рабочая частота эл. сети | Hz | 50 |
| Подключение | - | PWS |
| Режим эксплуатации | - | 100% |
| Темп-ра нагнетания | °C | 73,94 |
| Коэффициент (%) | % | 100,0% |
| Примечание | - | |
| | | |
| Расход масла | l/min | 27,23 |
| Теплообмен маслоохладителя | kW | - |
| Температура масла на выходе из маслоохладителя | °C | - |
| Сертифицирован | - | Frascold |

## Сертифицирован:

*- Frascold tentative data*

## Комментарии:

*поз.: В соответствии со стандартом EN12900
- Перегрев всас. Газа = 10 K
- Переохлаждение жидкости = 0 K

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

## Маслоотделитель:

| | | |
|---|---|---|
| Модель | | WK201 |
| Количество отделителей | | 1 |
| **Результаты расчета** | | |
| Количество компрессоров, максимум | | 3 |
| Использование (Количество отделителей) | % | 33,33 |
| Массовый расход хладагента, максимум | kg/h | 10754 |
| Использование (Массовый расход хладагента) | % | 79,78 |
| Расход масла, максимум | l/min | 112,5 |
| Использование (Расход масла) | % | 24,21 |
| **Selection parameters** | | |
| Количество компрессоров | | 1 |
| Массовый расход, Компрессоры | kg/h | 8580 |
| Расход масла, Компрессоры | l/min | 27,23 |
| **Operating conditions** | | |
| Темп-ра испарения | °C | 5 |
| Темп-ра всас. Газа | °C | 15 |
| Темп-ра конденсации | °C | 50 |
| Темп-ра жидкости | °C | 50 |

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

## Модель: FVR-H-140-540

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

### Технические данные:

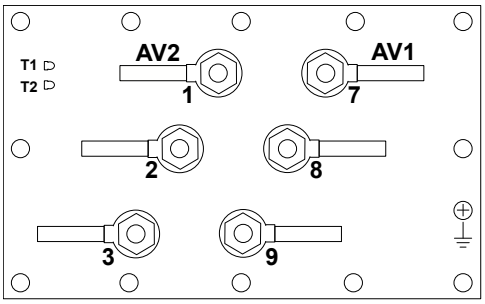
| | |
|---|---|
| Объемная произв-ть | 540 m³/h |
| номин-ое значение скорости вращения | 2900 rpm |
| Напряжение двигателя | 400 V |
| номин-ое значение частоты эл. сети | 50 Hz |
| Максимальный рабочий ток (MRA) | 245 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA) | 587 A |
| Ток заблокированного ротора (LRA), DOL | 921 A |
| Вес нетто | 670 kg |
| Холодильное масло | FRASCOLD POE170 |
| Максимальное статическое давление BP | 20,5 bar |
| Максимальное рабочее давление HP | 30 bar |

### Уровень шума:

| | |
|---|---|
| Уровень звуковой мощности 5/50°C R134a @50Hz | 90,6 dB(A) |
| Звуковое давление (*) - расстояние: 1 m | 82,6 dB(A) |
| | Предварительные данные Frascold |

*Полусферич. модель

### Электрические подключения:

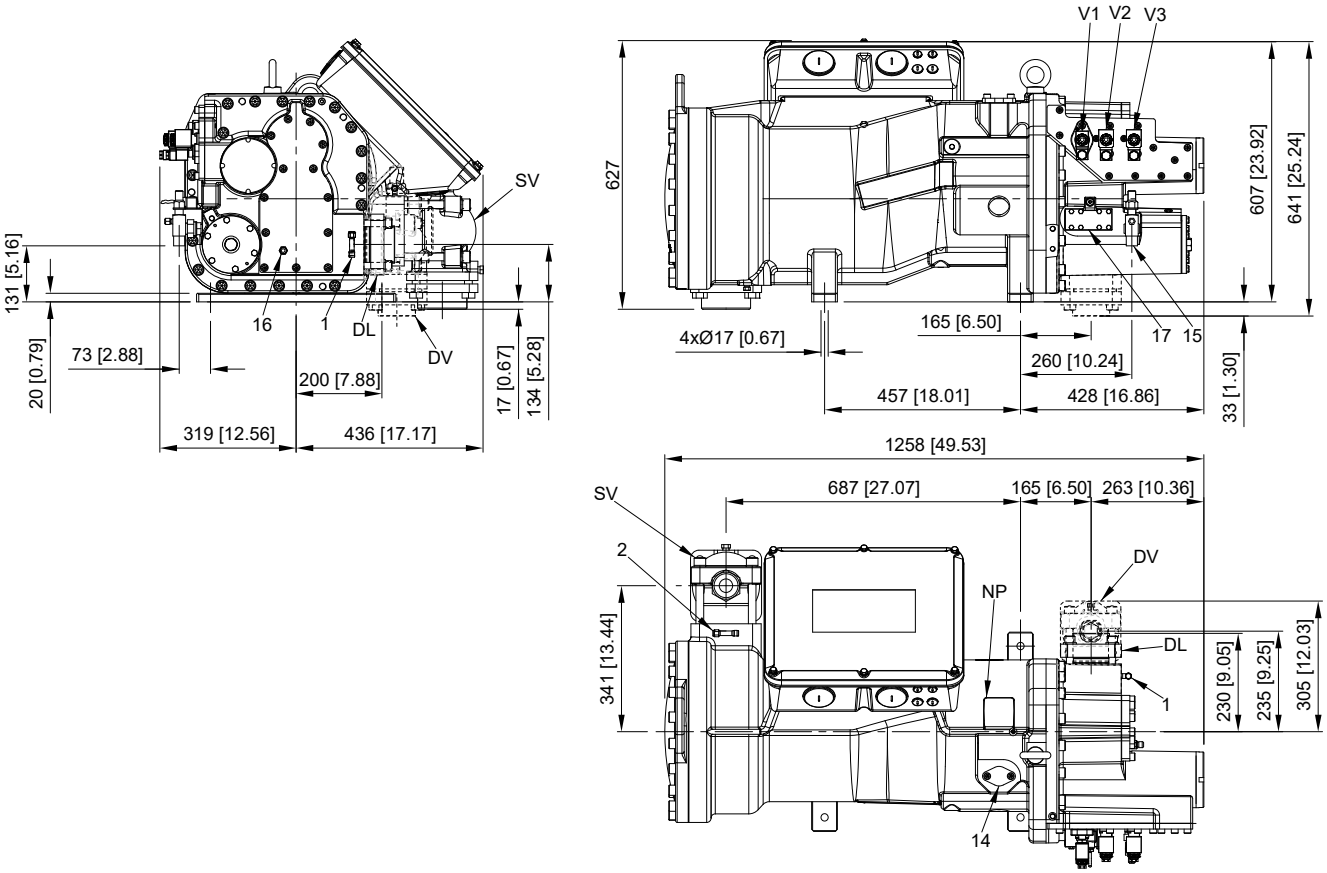


## Модель: FVR-H-140-540

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

## Размеры:




## Комментарии:

| | | | |
|---|---|---|---|
| SV(UL) - SV: Всасывающий вентиль | 4 1/8" in - 104,8 mm | 14: Разъем ECO / впрыск жидкости | - |
| DV(UL): Нагнетательный вентиль | 3 1/8" | 15: Разъем возврата масла | 7/8" in - 22 mm |
| DL: Подключение компрессорной линии | 80 mm | 16: Датчик температуры нагнетания | - |
| V1: Клапан регулировки производительности | - | 17: Реле протока масла | - |
| V2: Клапан регулировки производительности | - | NP: Заводская этикетка на компрессоре | |
| V3: Клапан регулировки производительности | - | DIMENSION UNITS: | mm |
| 1: Разъем для высокого давления | 1/4" SAE | SECONDARY DIMENSION UNITS: | [ in ] |
| 2: Разъем для низкого давления | 1/4" SAE | | |

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*

## Модель: FVR-H-140-540

Хладагент: R134a

Электропитание: 400/3/50 PWS

### Коэффициенты полинома согласно стандарта EN12900 for FVR-H-140-540:

*S = Tevap ; D = Tcond

| | |
|---|---|
| Рекомендуемые условия | |
| Хладагент | R134a |
| Темп-ра окружающей среды | 35 °C |
| Перегрев всас. Газа | 10 K |
| Переохлаждение жидкости | 0 K |
| Эл. частота | 50 Hz |

| | Холодопроизводительность [W] | Потребляемая мощность [W] |
|---|---|---|
| **C1** | 4,038244E+005 | 4,908196E+004 |
| **C2** | 1,404471E+004 | 1,807127E+003 |
| **C3** | 8,553194E+001 | 5,182573E+002 |
| **C4** | 1,757252E+002 | 3,996659E+001 |
| **C5** | 5,829083E+001 | -3,976932E+001 |
| **C6** | -7,752808E+001 | 9,161203E-001 |
| **C7** | 1,565017E-001 | 3,509896E-001 |
| **C8** | -2,105026E-001 | -5,744066E-001 |
| **C9** | -2,007778E+000 | 4,207797E-001 |
| **C10** | 4,110158E-001 | 1,385813E-001 |

$Y = C1 + C2*S + C3*D + C4*S^2 + C5*S*D + C6*D^2 + C7*S^3 + C8*D*S^2 + C9*S*D^2 + C10*D^3$

*Все данные могут быть изменены без предварительного уведомления*