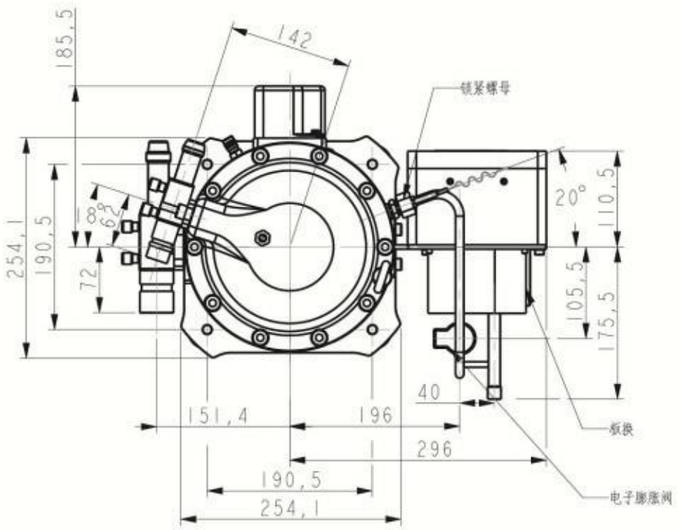
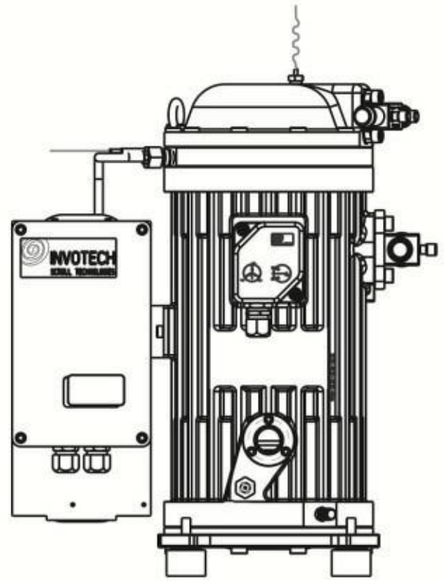
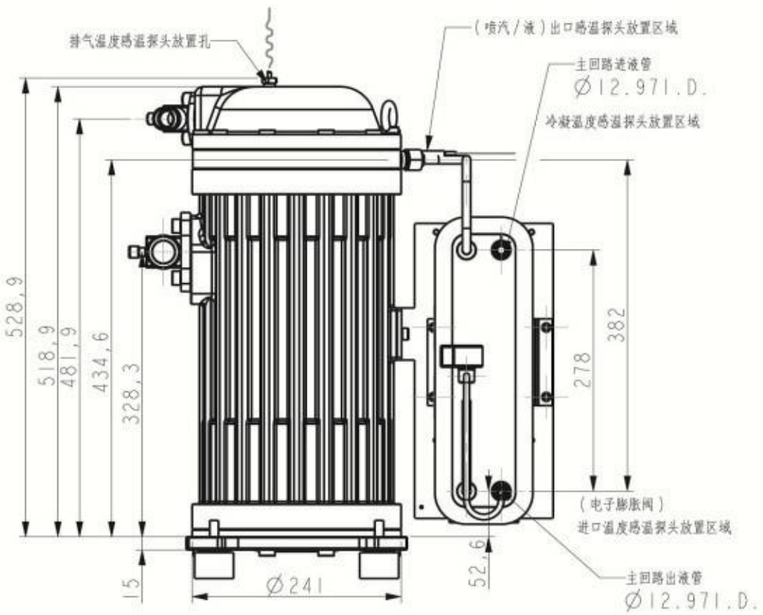
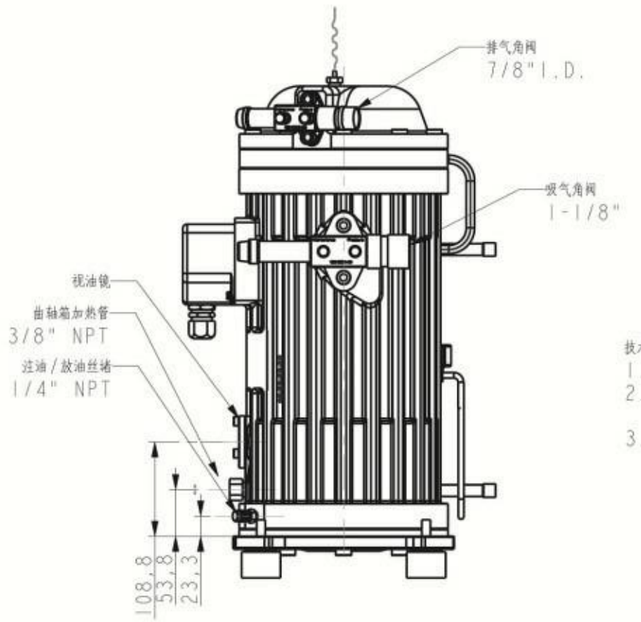


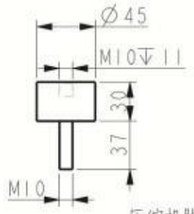




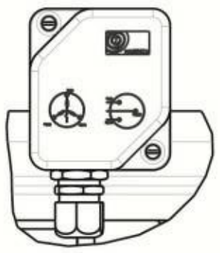


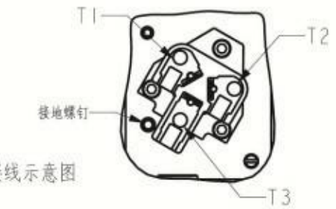
技术要求：

1. 整机、铜管及接头采用银钎焊焊后泄露检测： 3.3MPa
2. 焊接板换进、出口时需要用湿布包裹
   感温探头及控制板引线，以免造成损伤
3. 未注尺寸公差：±3； 未注角度公差：±3°



压缩机脚垫





压缩机接线示意图

标记	处数	视图	更改文件号	签字	日期
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

版本标记	重量	比例
		1:1
共 1 张	第 1 张	

苏州英华特涡旋技术有限公司

YSF60-100

200-0004-00