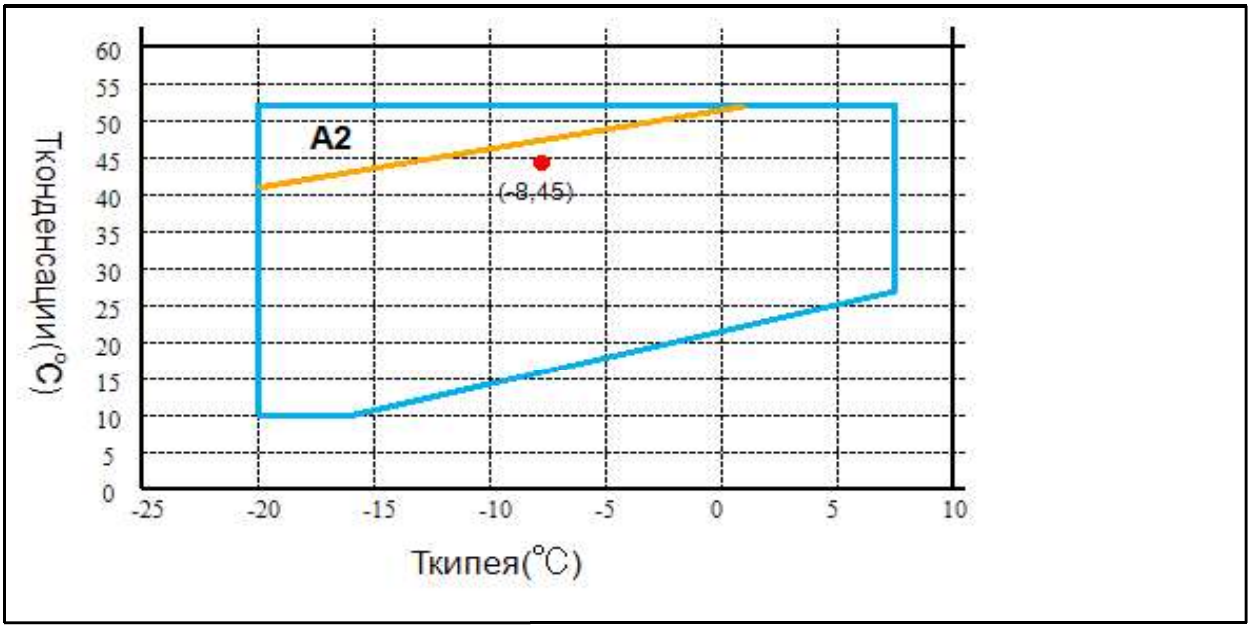
RefComp

Модель :	SW3H7500	
Версия:	Refcomp V2.0.7	
Дата:	2025-10-01 17:19:30	
Входная величина		
Хладагент	R404A	
Ткипея	-8	°C
Тконденсации	45	°C
Давление испарителя	4.61	bar
Давление конденсатора	20.44	bar
Перегев	10	K
Переохл-е(в конденсаторе)	5	K
Производительности	100	%
Темп. жидк-ти (переохлад-ель)	0	K
Выходящее значение		
Коэффициент давления:	4.4	[-]
Холодопроизвод-сть:	119.2	[kW]
Потреб.мощность:	53.7	[kW]
COP:	2.22	[-]
Нагрузки конденсатора:	172.9	[kW]
Массов.расход хладагента:	3840	[kg/h]
Расход масла :	23.9	[L/min]
Произв-ть маслоохл-ля:	0	[kW]
температура нагнетания:	75.3	[°C]
Объемная произв-сть :	205	[m3/h]
Температура нагнетиния без охлаждения :	75.3	[°C]
Ток :	86.04	[A]
температура подачи топлива:	75.3	[°C]
физическое тепло масла охлажденного:	2019.5	[J/kg.K]
Плотность масла охлажденного:	910	[kg/m3]
Технические данные		
Вес	410	[kg]
Тип Пуска	Звездная дельта (SD)	
Мощность двигателя	Стандарт	
Привод	400/3/50	
Стартовый ток	139/459	[A]
Максимальный рабочий ток	124	[A]
Макс. избыточное давление (НД/ВД)	19/25	[bar]
Присоединение линии нагнетания	54/ 2-1/8″	[mm/inch]
Присоединение линии всасывания	67/ 2-5/8″	[mm/inch]
Пределы		


A2
(-8,45)
60
55
50
45
40
35
30
25
20
15
10
5
0
-25
-20
-15
-10
-5
0
5
10
Tконденсации(℃)
Tкипея(℃)