becool
Создан в тепле, чтобы быть холодным

№: 19И 25.05.15

Виброгасители *«becool»*

Дата:25.05.15

Технический бюллетень

Виброгасители becool

Виброгасители *becool*



Преимущества продукта:

- Удлинённые медные патрубки позволяющие избежать перегрева виброгасителя ***becool*** при монтаже;
- Соединение медного патрубка и гофрированной трубки из нержавеющей стали в виброгасителях ***becool*** выполнено при помощи высокотемпературного твердого припоя;
- Конец проволочной оплетки в виброгасителях ***becool*** обжат металлическим обручем, плотно напрессованным при помощи специального станка;
- На каждый виброгаситель ***becool*** нанесён фирменный логотип, наименование и марка виброгасителя, размеры медного присоединительного патрубка в дюймах.

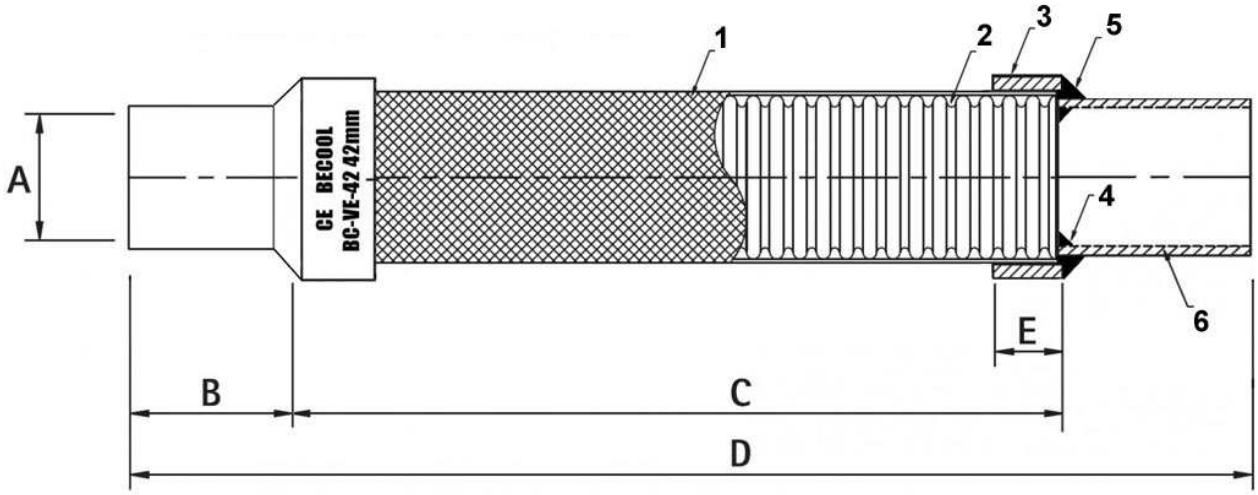
Назначение и описание виброгасителей *becool*

Виброгасители являются важным элементом холодильных установок. Передающиеся от работающего компрессора колебания, как механического, так и гидравлического происхождения, со временем могут разрушить паяные соединения медных трубопроводов что, как минимум, приведёт к потере хладагента.
Использование виброгасителей ***becool*** при монтаже холодильных установок уменьшает риск механических повреждений медных трубопроводов, а также и способствует снижению уровня шума. Кроме того виброгасители ***becool*** могут компенсировать небольшие температурные расширения медных трубопроводов. Диапазон рабочих температур виброгасителя ***becool*** достаточно широк, от –40º С до +150º С.
Виброгасители это достаточно простое устройство и их основным элементом является металлическая гофрированная трубка из нержавеющей стали. Для предохранения гофрированной трубки от механических повреждений, сверху её прикрывает сплетённый из стальной нержавеющей проволоки рукав. Во время работы холодильной установки, этот рукав принимает на себя возможные механические воздействия, обращённые на виброгасители, такие как трение, удары и тому подобное. Соединение стальной гофрированной трубки и медного оконечника у виброгасителей выполнено с помощью серебросодержащего припоя с высоким содержанием серебра, таким же припоем соединены между собой прижимающее оплётку к гофрированной трубе опрессовочное кольцо из нержавеющей стали и медный оконечник виброгасителя.
Виброгасители ***becool*** устойчивы к коррозии и окислению, могут устанавливаться в любом положении. Виброгасители ***becool*** могут использоваться практически со всеми хладагентами, за исключением аммиака.

Гофрированная трубка виброгасителей ***becool*** изготавливается из нержавеющей стали марки **Aisi 304**, оплётка из нержавеющей стали марки **Aisi 304**, опрессовочные кольца из нержавеющей стали **Aisi 304**, присоединительные патрубки из красной меди марки **TP2**.

Элементы виброгасителей *becool*

Виброгасители ***becool*** состоят из следующих элементов:



1 – оплётка из нержавеющей стали;

2 – гофрированная трубка из нержавеющей стали;

3 – придерживающее оплётку опрессовочное кольцо из нержавеющей стали;

4 – паяное соединение гофрированной трубки из нержавеющей стали и медного патрубка;

5 – паяное соединение медного патрубка и опрессовочного кольца;

6 – удлинённый медный патрубок;

A – диаметр медного патрубка;

B – длина медного патрубка;

C – длина рабочей части виброгасителя;

D – общая длина виброгасителя;

E – ширина опрессовочного кольца.

Технические параметры виброгасителей *becool*

Марка изделия	Код заказа	Присоединительные размеры, дюйм/мм	Размеры, мм					Max рабочее давление, Bar	Давление испытания, Bar
			A	B	Max рабочее давление, Bar	E	D		
BC-VE-3	06 31 23	3/8"	9,62	27	175	13	229	34	42,5
BC-VE-4	06 31 24	1/2"	12,8	27	185	13	239	34	42,5
BC-VE-5	06 31 15	5/8"	16,2	34	203	17	271	34	42,5
BC-VE-6	06 31 16	3/4"	19,2	40	210	18	290	34	42,5
BC-VE-8	06 31 17	7/8"	22,5	42	241	18	325	34	42,5
BC-VE-9	06 31 18	1 1/8"	28,8	50	253	20	353	34	42,5
BC-VE-10	06 31 19	1 3/8"	35,3	52	312	22	416	34	42,5
BC-VE-11	06 31 22	1 5/8"	41,7	62	325	23	449	34	42,5
BC-VE-12	06 31 21	2 1/8"	54,5	72	400	23	544	27	34
BC-VE-13	06 31 26	2 5/8"	67	88	461	25	637	23	29
BC-VE-14	06 31 27	3 1/8"	79,6	97	510	25	704	20	25
BC-VE-18	06 31 35	18	18,5	38	199	18	275	34	42,5
BC-VE-42	06 31 20	42	42,5	62	325	23	449	34	42,5
BC-VE-64	06 31 38	64	64,5	88	445	24	621	23	29
BC-VE-76	06 31 39	76	76,5	93	490	24	676	20	25
BC-VE-89	06 31 40	89	90,0	99	540	26	738	14	17
BC-VE-108	06 31 41	108	108,5	110	580	28	800	14	17

Инструкция по установке виброгасителей *becool*

Полезная информация: Виброгасители устанавливаются как на всасывающие, так и на нагнетательные трубопроводы холодильной системы, как можно ближе к компрессору. Важно помнить, что **виброгасители не рассчитаны на применение в качестве вставок, устраняющих несоосность трубопроводов**.

Установите виброгаситель максимально близко к компрессору под прямым углом, как показано на рисунке **1**. Закрепите медную трубу на удалённом от источника вибрации конце виброгасителя. По возможности устанавливайте виброгаситель горизонтально. Вокруг виброгасителя должно оставаться достаточно свободного пространства. Он не должен испытывать нагрузки или давление после его припаивания в место установки. Виброгаситель должен быть установлен вдоль прямой линии, он не предназначен для компенсации вибрации на отводах трубы. В случаях, если виброгаситель устанавливается в местах, где возможно образование конденсата на его поверхности, необходимо обеспечить его водонепроницаемую защиту (покрыть полихлорвиниловой трубкой или резиновой лентой) для предотвращения замерзания влаги под оплёткой и манжетами. Подобное замерзание может привести к повреждению виброгасителя. При пайке пламя горелки не должно попадать на оплётку. Удалите остатки флюса, чтобы избежать коррозии и преждевременной порчи виброгасителя. В случае присутствия повышенной вибрации установите последовательно два виброгасителя в ряд, под прямым углом друг к другу, как показано на рисунке **2**.



Рисунок 1



Рисунок 1

Полезная информация: Так как виброгасители плохо работают на растяжение-сжатие, их оптимальное расположение в агрегате с использованием полугерметичных компрессоров – параллельно оси вращения вала компрессора. То есть если в холодильной машине используется горизонтальный полугерметичный компрессор – виброгасители устанавливаются горизонтально, ели вертикальный полугерметичный компрессор – виброгасители устанавливаются вертикально.

Производитель оставляет за собой право вносить изменение в свои продукты без всякого предупреждения. Это относится также к уже имеющимся продуктам, при условии, что такие изменения могут быть выполнены без необходимости внесения следующих из этого изменений в утвержденные ранее спецификации.