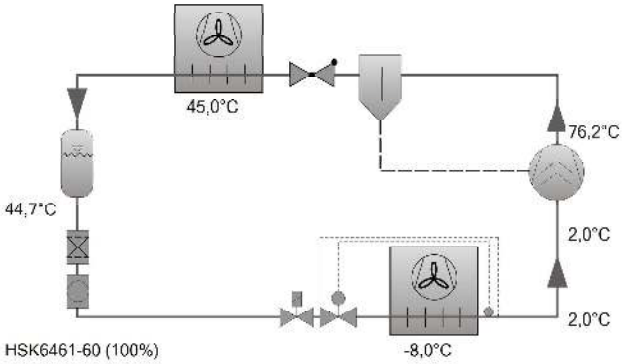
# Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

## *Исходные данные*

| | |
|---|---|
| Хладагент | R404A |
| Темп., используемая в расчете | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST | -8,00 °C |
| Тконденсации SCT | 45,0 °C |
| Переохл-е (в конденсаторе) | 0 K |
| Перегрев всасыв. паров | 10,00 K |
| Режим эксплуатации | Стандарт |
| Энергоснабжение | 400V-3-50Hz |
| Полезный перегрев | 100% |
| Дополнит. охлаждение | Автоматически |
| Макс. темп. нагнетания | 80,0 °C |

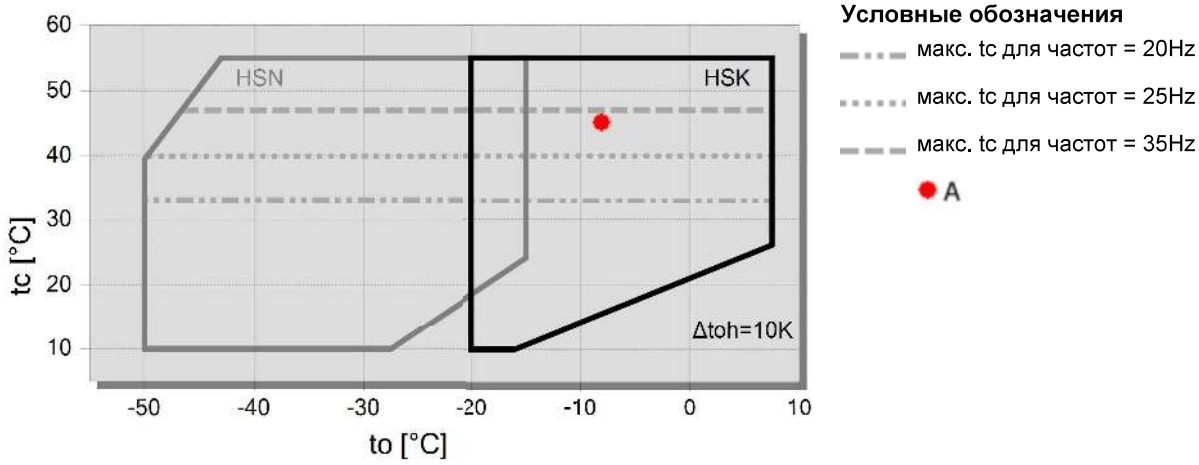



## *Результат*

| | |
|---|---|
| Ступени регулирования производительности | 100% |
| Холодопроизвод-сть | 94,0 kW |
| Холодопроизвод-сть* | 94,0 kW |
| Произв-сть испарителя | 94,0 kW |
| Потребл. мощность | 47,6 kW |
| Ток (400V) | 76,7 A |
| Напряжения питания | 380-415V |
| Производительность конденсатора | 141,5 kW |
| COP/КПД | 1,98 |
| COP/КПД * | 1,98 |
| Массов. расход LP | 3294 kg/h |
| Массов. расход HP | 3294 kg/h |
| Режим эксплуатации | Стандарт |
| Темп. жидкости | 44,7 °C |
| Объемн. расход масла | 1,31 m³/h |
| Способ охлаждения | -- |
| Температура нагнетания без охлаждения | 76,2 °C |

*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

## Границы применения



# Технические данные

## Размеры и соединения

