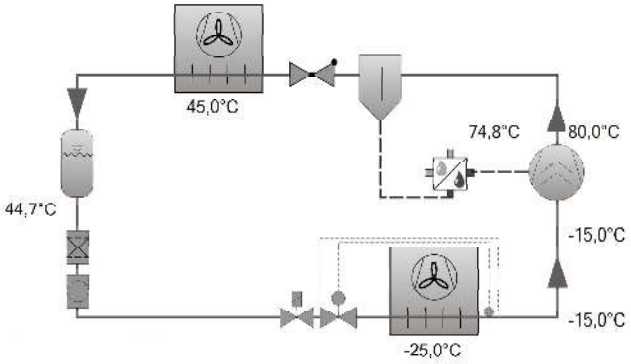
# Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры

## *Исходные данные*

| | |
|---|---|
| Хладагент | R404A |
| Темп., используемая в расчете | Темп. "точки росы" |
| Тиспарения SST | -25,00 °C |
| Тконденсации SCT | 45,0 °C |
| Переохл-е (в конденсаторе) | 0 K |
| Перегрев всасыв. паров | 10,00 K |
| Режим эксплуатации | Стандарт |
| Энергоснабжение | 400V-3-50Hz |
| Полезный перегрев | 100% |
| Дополнит. охлаждение | Автоматически |
| Макс. темп. нагнетания | 80,0 °C |

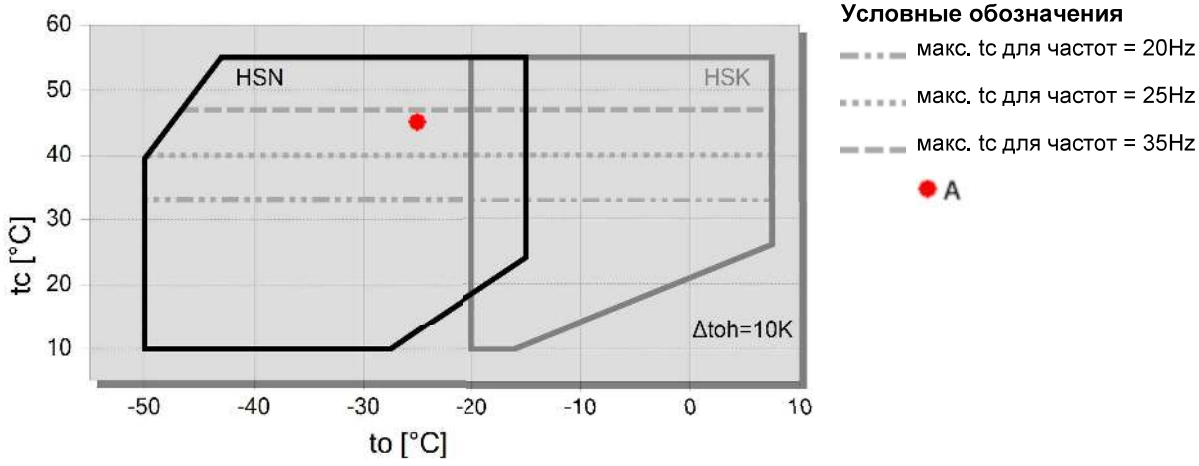



## *Результат*

| | |
|---|---|
| Ступени регулирования производительности | 100% |
| Холодопроизвод-сть | 110,3 kW |
| Холодопроизвод-сть* | 110,3 kW |
| Произв-сть испарителя | 110,3 kW |
| Потребл. мощность | 86,5 kW |
| Ток (400V) | 146,1 A |
| Напряжения питания | 380-415V |
| Производительность конденсатора | 189,9 kW |
| COP/КПД | 1,28 |
| COP/КПД * | 1,28 |
| Массов. расход LP | 4292 kg/h |
| Массов. расход HP | 4292 kg/h |
| Режим эксплуатации | Стандарт |
| Темп. жидкости | 44,7 °C |
| Объемн. расход масла | 2,59 m³/h |
| Способ охлаждения | Внешнее |
| выход из маслоохл-ля | 74,8 °C |
| Произв-ть маслоохл-ля | 6,91 kW |
| Температура нагнетания без охлаждения | 84,9 °C |

Данные, подтверждённые экспериментально
Дополнительное охлаждение/ограничения (см. Пределы)
*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

## Границы применения



# Технические данные

## Размеры и соединения

