Отделители жидкости с теплообменником FP-AS-HE

Cu•St WELD

28 bar SERIES

45 bar SERIES

для повышения холодопроизводительности холодильных установок

FP-AS-HE ОТДЕЛИТЕЛИ ЖИДКОСТИ С ТЕПЛООБМЕННИКОМ

Главная задача отделителя жидкости состоит в том, чтобы предотвратить «влажный ход компрессора». Этот узел необходим не только во всех установках с затопленными испарителями, но и в установках, снабженных испарителями с перегревом, для предотвращения накопления хладагента в жидкой фазе на линии всасывания. Модели «HE» дополнительно имеют встроенный внутренний медный теплообменник для подключения жидкостной магистрали, что увеличивает эффективность холодильной установки в целом.



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

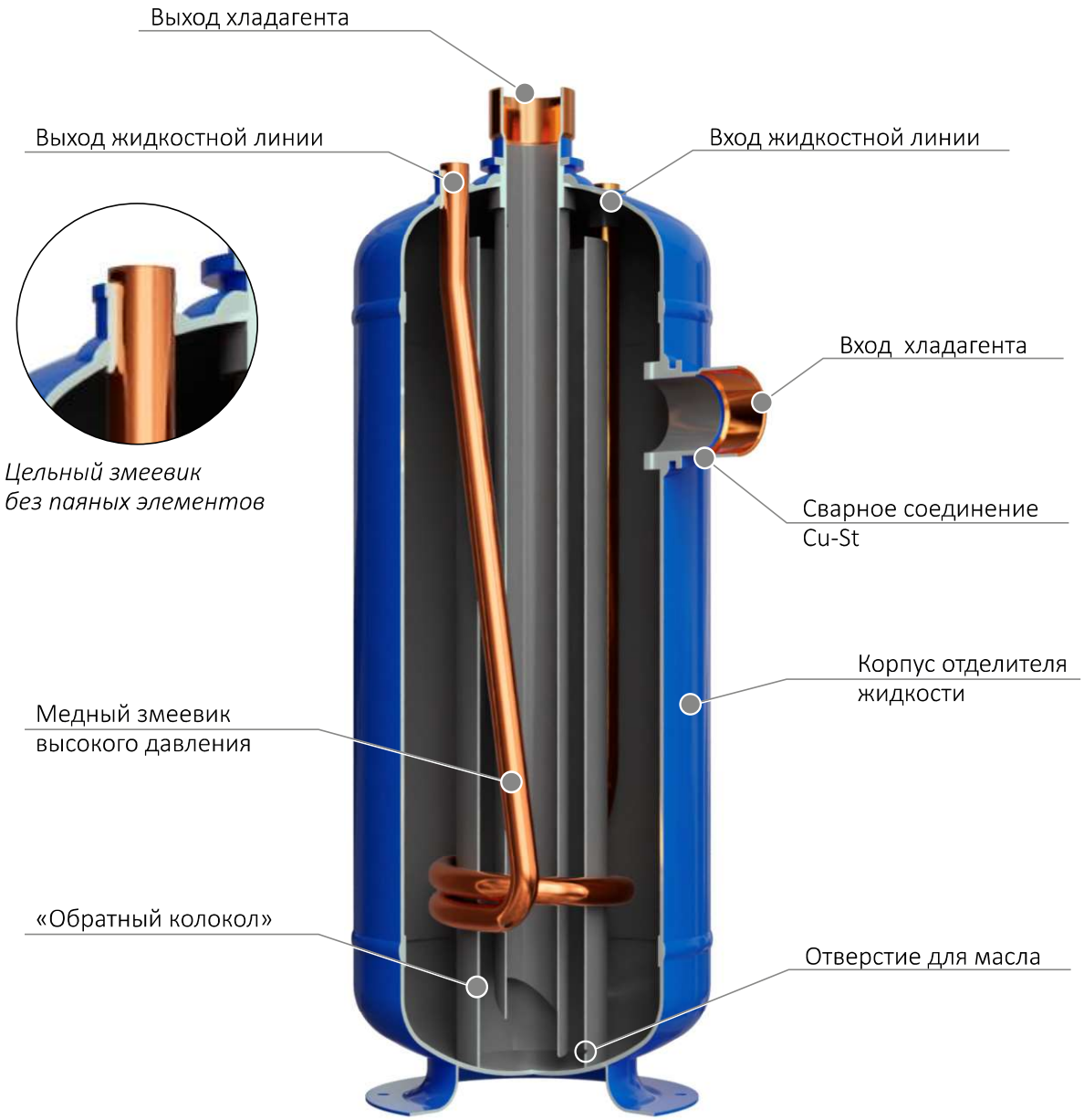
- Эффективное выпаривание жидкого хладагента;
- Повышение эффективности работы системы;
- Применяется для ХФУ, ГХФУ хладагентами и всеми видами масел;
- Имеет сертификат соответствия ТР ТС 032/2013;
- Защита компрессор от влажного хода и гидроударов;
- Медные патрубки по технологии Cu-St welding;
- Цельный медный змеевик высокого давления без паяных элементов для исключения возможности перетоков.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Российский завод компонентов холодильной техники «Фригопоинт»
Россия, 308017,
г. Белгород;
тел.: +7 (4722) 56-99-09
email: info@frigopoint.com
www.frigopoint.com

cooling technologies

совершенствуя лучшее



Цельный змеевик
без паяных элементов

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы отделителя жидкости с теплообменником FP-AS-HE :

Хладагент в жидком или газообразном состоянии вместе с маслом поступает в объем отделителя жидкости. «Обратный колокол» ограничивает поступление хладагента в жидкой фазе на выход без испарения. Медный змеевик высокого давления, подключенный к жидкостной линии системы, повышает эффективность испарения хладагента, и охлаждаясь при этом, увеличивая энергоэффективность системы. Хладагент в газообразном состоянии через сифонную трубку поступает на выход во всасывающую магистраль.

Масло попавшее в сосуд перетекает через отверстие для масла в обратном колоколе и поднимается вместе с парами хладагента к выходному патрубку, попадает во всасывающую магистраль и возвращается в картер компрессора.

Россия, Белгород; тел.: +7 (4722) 56-99-09 www.frigopoint.com; email: info@frigopoint.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

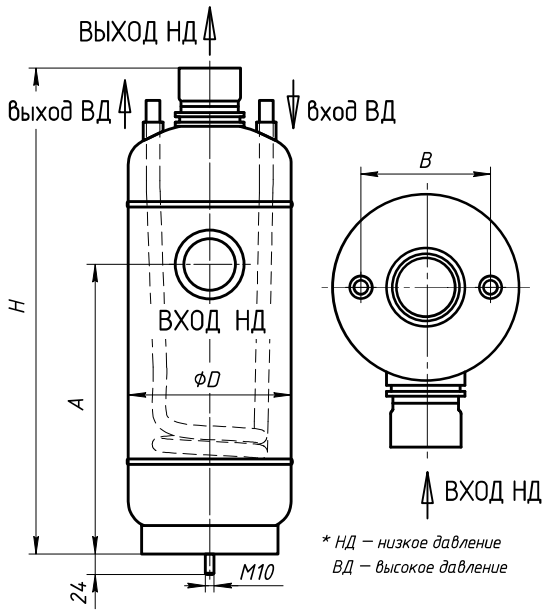
Параметры	Значение
Рабочее давление, МПа (кгс/см²)	2,8 (28)
Расчетное давление, МПа (кгс/см²)	2,8 (28)
Пробное давление испытания, МПа (кгс/см²)	гидравлического 4,1 (41)
	пневматического 3,5 (35)
Рабочая температура среды, °С	+ 60
Расчетная температура стенки, °С	+ 60
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	минус 30
Наименование рабочей среды	хладагент
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013	Группа 2
Назначенный срок службы сосуда, лет	10

ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

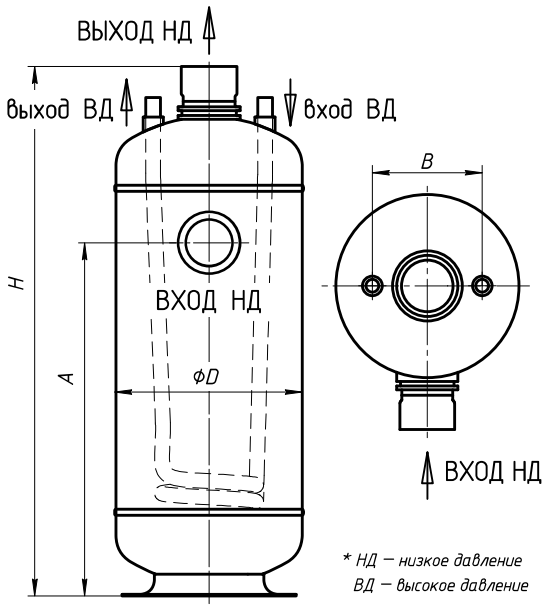
Модель	Ø D, мм	H, мм	A, мм	B, мм	Вход/Выход Низкое давл.	Вход/Выход Высокое давл.	Объем, дм³
FP-AS(MP)-HE-12,0-218	190	563	338	132	2 1/8" ODS(Cu)	5/8" ODS(Cu)	12,0
FP-AS(MP)-HE-12,0-258	190	567	338	132	2 5/8" ODS(Cu)	5/8" ODS(Cu)	12,0
FP-AS(MP)-HE-25,0-218	240	677	455	144	2 1/8" ODS(Cu)	3/4" ODS(Cu)	25,0
FP-AS(MP)-HE-25,0-258	240	677	455	144	2 5/8" ODS(Cu)	3/4" ODS(Cu)	25,0
FP-AS(MP)-HE-45,0-258	325	658	414	200	2 5/8" ODS(Cu)	7/8" ODS(Cu)	45,0
FP-AS(MP)-HE-45,0-318	325	658	414	200	3 1/8" ODS(Cu)	7/8" ODS(Cu)	45,0

ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СОЕДИНЕНИЙ ПОД ПАЙКУ ODS (CU)

дюймы	5/8	3/4	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8	2 5/8	3 1/8
мм	16,00	19,05	22,30	28,60	35,00	42,00	54,00	66,70	79,40



Отделители жидкости FP-AS-HE-12



Отделители жидкости FP-AS-HE-25...45

Россия, Белгород; тел.: +7 (4722) 56-99-09 www.frigopoint.com; email: info@frigopoint.com

НОМИНАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (tкип = 4 °C), кВт

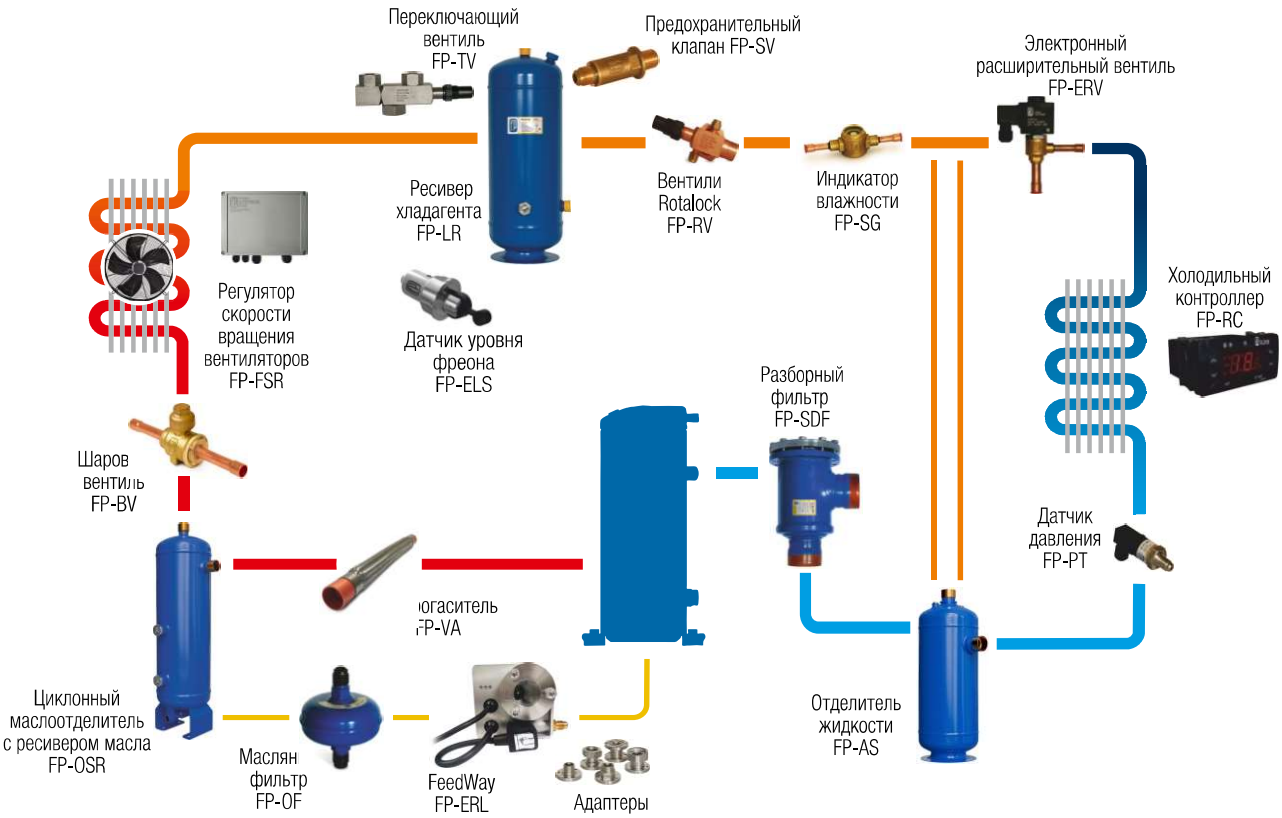
Модель	Q_0 (R22)	Q_0 (R134A)	Q_0 (R507)
FP-AS(MP)-HE-12,0-218 / FP-AS(MP)-HE-25,0-218	144	105	112
FP-AS(MP)-HE-12,0-258 / FP-AS(MP)-HE-25,0-258 / FP-AS(MP)-HE-45,0-258	159	117	127
FP-AS(MP)-HE-45,0-318	315	256	266

ПОПРАВОЧНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ДРУГИХ УСЛОВИЙ РАБОТЫ

t0	4	0	-5	-10	-15	-20	-25	-30	-35	-40
K	1	1,1	1,3	1,7	2	2,5	3	3,5	5	6,5

Формула: QK=Q0*K (Q0 – номинальная производительность, K – поправочный коэф-т, QK – приведенная номинальная производительность для подбора).

СХЕМА ХОЛОДИЛЬНОГО ЦИКЛА ФРИГОПОИНТ



Россия, Белгород; тел.: +7 (4722) 56-99-09 www.frigopoint.com; email: info@frigopoint.com